

중들교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	47	49	57	56	50.7	80	90 °	방법1	42.6	
	52	54	58	53		80	-3.0	방법2	43.9	
	45	57	45	42		Ⅱ		평균	43.2	
	48	54	46	49		1.00		Ⅱ	재령	
	55	43	51	52		50.7	47.6	강도	28.5	
S2 바닥판하면	58	47	50	58	51.1	80	90 °	방법1	43.1	
	46	50	57	50		80	-3.0	방법2	44.1	
	47	58	44	50		Ⅱ		평균	43.6	
	43	53	58	51		1.00		Ⅱ	재령	
	49	51	46	55		51.1	48.0	강도	28.8	
S3-G1 거더	45	41	44	54	47.7	80	0 °	방법3	61.2	
	42	52	52	52		80	0.0	방법4	71.1	
	42	51	41	52		Ⅱ		평균	66.2	
	47	51	41	52		1.00		Ⅱ	재령	
	47	52	41	54		47.7	47.7	강도	43.7	
A2 교대	47	41	49	47	45.4	80	0 °	방법1	39.8	
	50	47	40	47		80	0.0	방법2	42.3	
	48	44	40	47		Ⅱ		평균	41.0	
	48	45	43	48		1.00		Ⅱ	재령	
	43	42	44	48		45.4	45.4	강도	27.1	
P1 교각	49	42	49	41	46.4	80	0 °	방법1	41.1	
	44	43	53	46		80	0	방법2	43.0	
	49	51	43	45		Ⅱ		평균	42.0	
	53	41	45	49		1.00		Ⅱ	재령	
	44	49	43	48		46.4	46.4	강도	27.7	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

중들교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _c)		측정데이터
P2 교각	51	48	53	51	47.8	80	0 °	방법1	42.9	
	49	51	51	43		80	0.0	방법2	44.0	
	49	51	45	44		Ⅱ		평균	43.4	
	46	49	51	46		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	46	41	44	46		47.8	47.8	강도	28.7	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ	Ⅱ	평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ	Ⅱ	평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ	Ⅱ	평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ	Ⅱ	평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00		재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.50	40.00	36.50	2.47	218	2
2	S3-G1 거더	4.50	50.00	45.50	3.18	204	2
3	A2 교대	7.00	100.00	93.00	4.95	353	2
4	P1 교각	7.00	100.00	93.00	4.95	353	2